ZAVOD ZA ZAVARIVANJE DOO
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE

ATC 07-002 АКРЕДИТОВАНО СЕРТИФИКАЦИОНО ТЕЛО SRPS ISO/IEC 17024:2012

SERTIFIKAT O STRUČNOJ OSPOSOBLJENOSTI ZAVARIVAČA
Welder´s Qualification Test Certificate

Oznaka: *Designation(s):* **SRPS EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S s8 PB ml**

Ime i prezime zavarivača: *Welder's name:* **DARIO BOROJEVIĆ**

Broj: *Number:* **68/24**

Identifikacija: *Identification:* **1801977880013**

Žig zavarivača: *Welder's brand:* **/**

Datum i mesto rođenja: *Date and place of birth:* **18.01.1977. Novi Sad**

Isprava identifikacije: *Method of identification:* **JMBG**

Poslodavac: *Employer:* **AVEXCOR d.o.o Inđija**

Pravilo / standard: *Code / Testing Standard:* **SRPS EN ISO 9606-1**

Proizvođačka WPS (ako je primenljiva): *Manufacturer'sWPS (if applicable):* **/**

Fotografija (ako se zahteva) *Photograph (if required)*

Poznavanje struke: *Job knowledge:* **Prihvatljivo** *Acceptable*

	Podaci o ispitnom uzorku *Test piece*	Područje odobrenja *Range of qualification*
Postupak zavarivanja / *Welding process(es)*	135	135, 138
Vrsta prenosa/ *Transfer mode*	u kratkom spoju/*short circuit*	i ostale vrste prenosa / *and other transfer mode*
Lim ili cev / *Plate or pipe*	P	P, T (D≥75mm)
Tip spoja / *Type of weld*	FW	FW
Grupa(e) osnovnog materijala / *Parent material group(s)*	1.2	-
Grupa(e) dodatnog materijala / *Filler material group(s)*	FM1	FM1, FM2
Oznaka dodatnog materijala / *Filler material(Designation)*	S	S, M
Zaštitni gas / *Shielding gas*	EN ISO 14175-M21	EN ISO 14175-M21
Pomoćni materijal / *Auxiliaries (e.g. backing gas)*	-	-
Vrsta struje i polaritet / *Type of current and polarity*	DC (+)	-
Debljina materijala (mm) / *Material thickness (mm)*	8	≥ 3 mm
Debljina metala šava (mm) /*Deposited thickness (mm)*	-	-
Spoljašnji prečnik cevi (mm) / *Outside pipe diameter (mm)*	-	-
Položaj zavarivanja / *Welding position*	PB	PA, PB
Žljebljenje/podloška / *Gouging/backing*	-	-
Jednoslojni/višeslojni / *Multi/single layer*	ml	sl, ml

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification: acceptable/not acceptable)

Vrsta ispitivanja *Type of tests*	IZVRŠENO I PRIHVATLJIVO *Performed and accepted*	NE ZAHTEVA SE *Not required*
Vizuelno / *Visual testing*	X	-
Radiografija / *Radiography testing*	-	X
Prelom / *Fracture test*	X	-
Savijanje / *Bend test*	-	X
Zatezanje / *Notch tensile test*	-	X
Makrostrukturno / *Macroscopic examin.*	-	X
Dodatna ispitivanja* / *Additional tests**	-	X

*) Priložiti poseban list, ako je potrebno / *Append separate sheet if require*

Produženje *Revalidation* 9.3a)		Važi do: *Valid until:*	Produženje *Revalidation* 9.3b)		Važi do: *Valid until:*

Produženje sertifikata od strane sertifikacionog tela za 2 godine(prema 9.3 b)
Revalidation for qualificationby examiningbody for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Datum/*Date*	Potpis/*Signature*	Funkcija/*Position or title*

Sertifikaciono telo: **Zavod za zavarivanje d.o.o.- ZAVOD-CERTPers** *Certification body:*

Menadžer šeme sertifikacije zavarivača
Scheme manager of welders

Darko Mitrović, B.Sc.M.E. IWE

Datum izdavanja/*Date of issue:* **24.01.2024.**
Mesto/*Location:* **Beograd**
Sertifikat važi do/*Validity to:* **23.01.2027.**(prema/*according* 9.3a)

Produženje sertifikata od strane poslodavca/koordinatora/ispitivača ili ispitnog tela za 6 meseci(prema 9.3 a,b,c)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6 months (refer to 9.3 a,b,c)

Datum/*Date*	Potpis/*Signature*	Funkcija/*Position or title*